

ICS 13.300
A 80



中华人民共和国国家标准

GB/T 21774—2008

GB/T 21774—2008

粉末涂料 烘烤条件的测定

Coating powders—Determination of stoving condition

中华人民共和国
国家标准
粉末涂料 烘烤条件的测定
GB/T 21774—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 7 千字
2008年7月第一版 2008年7月第一次印刷

*

书号: 155066·1-32164 定价 10.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 21774-2008

2008-05-12 发布

2008-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

6 操作步骤

粉末涂料的试样涂在样板上,涂层厚度为 60 μm ~80 μm 。将试板悬挂到已经预先加热的烘箱中。试板在合适的温度和保温时间条件下进行烘烤。

试板升温时间为 5 min~8 min。当试板与对照物温差接近 3 $^{\circ}\text{C}$ 时,停止加热,开始保温。保温期间内应保持与对照物温度差为 $\pm 3^{\circ}\text{C}$ 。保温时间误差允许 ± 0.2 min。保温时间后从烘箱中取出试板,在室温下悬挂冷却,然后在 DIN 50014 规定的标准环境下(23 $^{\circ}\text{C}$,50%相对湿度)放置至少 12 h。

采用相应的方法检验其特性,例如:按 ISO 1520 进行杯突试验,按 ISO 1519 进行圆柱轴弯曲试验或按 ISO 2812-1 进行耐化学稳定性试验(时间极限稳定性检验),进行耐化学稳定性试验时应商定试验液体介质。

7 评价

将不同烘烤条件下(对照物温度和保温时间)的试验结果进行比较,评估达到所规定的试验结果的烘烤条件。

8 试验报告

试验报告应至少含有下列说明:

- a) 试验产品的种类和标记;
- b) 注明本标准编号;
- c) 保温时间,分钟(min);
- d) 试板温度,摄氏度($^{\circ}\text{C}$);
- e) 试验结果;
- f) 方法误差或其他误差的讨论;
- g) 试验日期。

前 言

本标准等同采用德国标准 DIN 55990:T4:1979《粉末涂料 烘烤条件的测定》(德文版)。

为方便使用,本标准进行了下列编辑性修改:

- 用 DIN 1623-2《扁轧钢制产品 冷轧钢带和薄钢板 交货技术条件 普通结构钢》代替 DIN 1623《第 1 部分:扁钢材制品 冷轧制带材和非合金钢软钢材 质量规范》;
- 用 DIN 12880《实验室电气设备 烘箱和恒温箱》代替 DIN 50011《第 1 部分:材料检验 结构件检验和设备 恒温箱 定义和要求》;
- 用 ISO 1519《色漆和清漆 弯曲试验(圆柱轴)》代替 DIN 53152《涂料和清漆的检验 涂料和清漆材料芯杆弯曲试验》;
- 用 ISO 2812-1《色漆和清漆 耐液体介质的测定 第 1 部分:除了水之外的液体浸入法》代替 DIN 53168(目前还是草案版本)《涂料和清漆的检验 涂料和类似防化学试剂的涂层稳定性测定》;
- 用 GB/T 3186—2006《色漆、清漆和色漆与清漆用原材料 取样》(ISO 15528:2000, IDT)代替 DIN 53225《涂料检验 采样》;
- 用 GB/T 20777—2006《色漆和清漆 试样的检查和制备》(ISO 1513:1992, IDT)代替 DIN 53226《涂料检验 预先检验和检验样品的准备》;
- 用 ISO 1514《色漆和清漆 标准试板》代替 DIN 53227《涂料和清漆的检验 金属材料或气体标准样品的制作》;
- 用 ISO 1520《涂料和清漆 杯突试验》代替 DIN 53156《油漆和类似涂层材料的检验 视觉评价油漆和类似涂层材料的深度(按照艾氏试验)》;
- 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”。

本标准由全国危险化学品管理标准化技术委员会(SAC/TC 251)提出并归口。

本标准主要起草单位:广东出入境检验检疫局、中化建常州涂料化工研究院、海洋化工研究院、中化化工标准化研究所、湖北出入境检验检疫局。

本标准主要起草人:陈强、钱叶苗、莫蔓、张君玺、陈谷峰、杨蓓、郑建国、赵玲、宋祺、黎庆翔。

本标准首次发布。